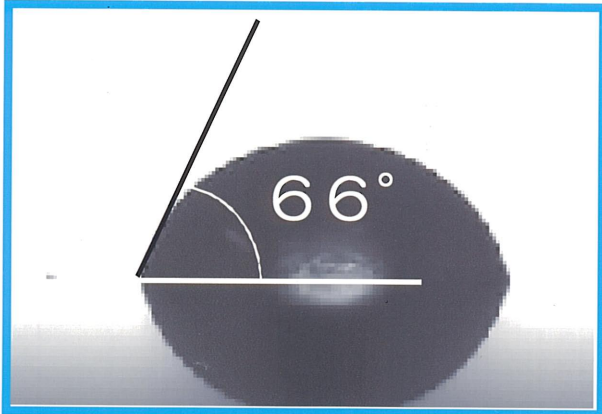
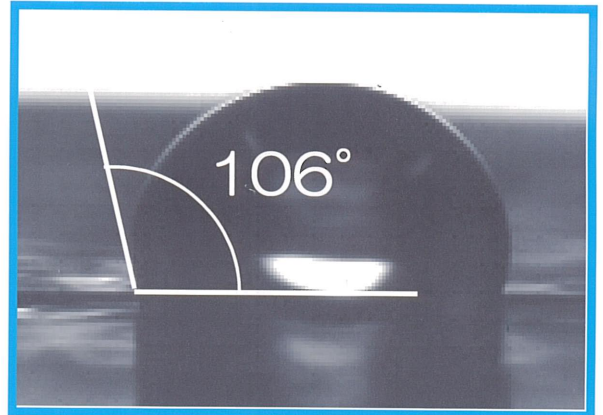


材料特性・撥水特性



一般的な金属材料

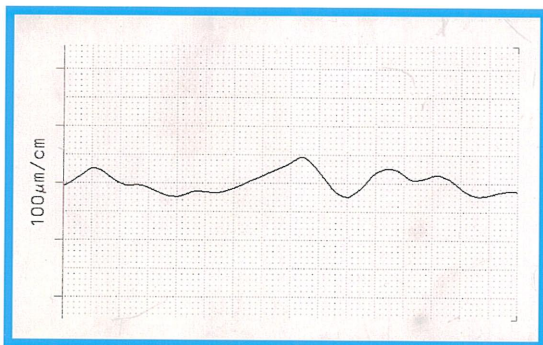


F.Sシート

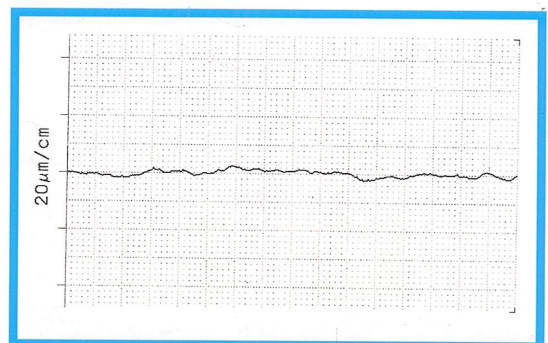
接触角 100° 以上 \longrightarrow 極めて高い撥水性

F.Sシートと他の材料との接触角および表面粗さの比較

材料名	接触角	Ra	摩擦係数
F. Sシート	106	16.7	0.36
A種膜材	107	12	0.33
フッ素塗装鋼板	78	12.1	0.37
塗装鋼板	66	0.9	0.60



F. Sシートの表面粗さ



鋼板の表面粗さ

F.SシートはA種膜材と
ほぼ同程度の接触角，表面粗さ及び
摩擦係数の値を示す。

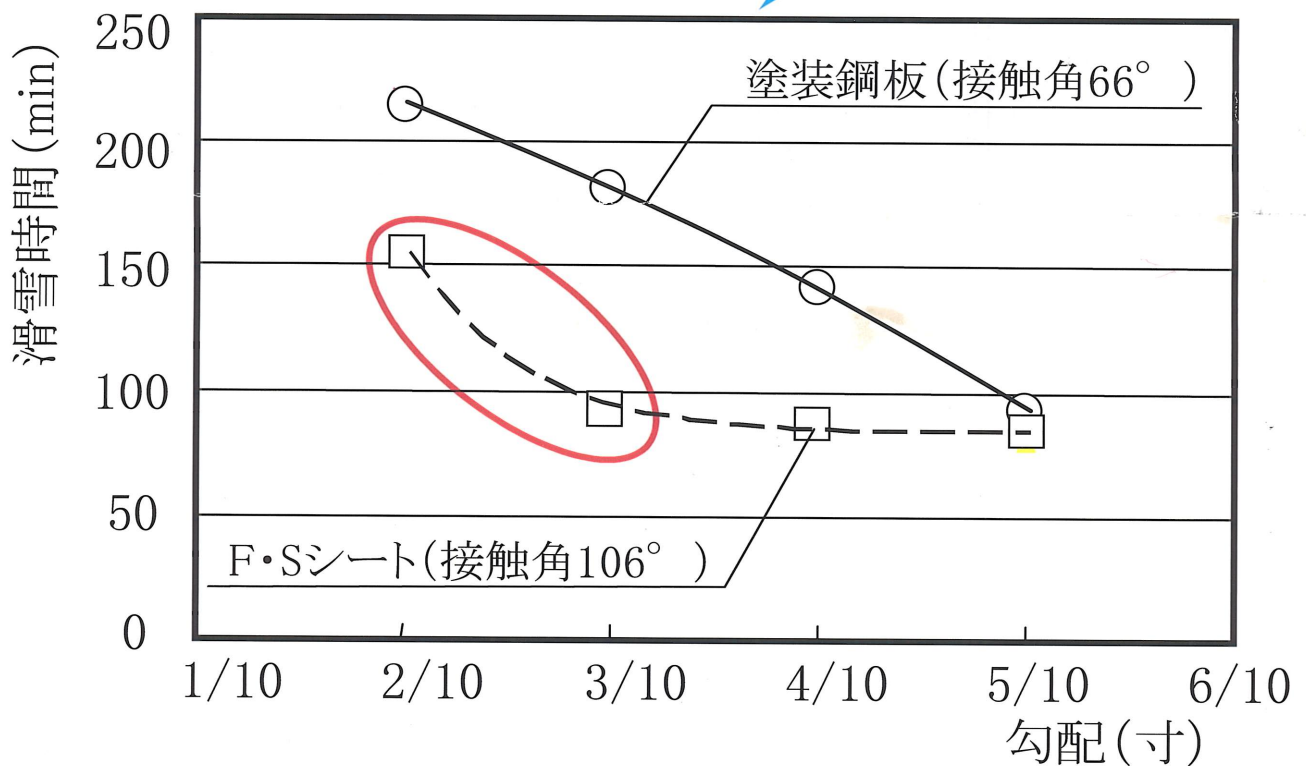
滑雪特性



低温室滑雪実験状況

低温室滑雪実験

勾配を2/10から3/10に増加すると滑雪時間が急激に減少。以後、横ばい。



F.Sシートは一般的な塗装鋼板に比べて滑雪特性に優れている。

摩擦特性

落砂試験

一般的な塗装鋼板



1分

下地露出まで

F. Sシート



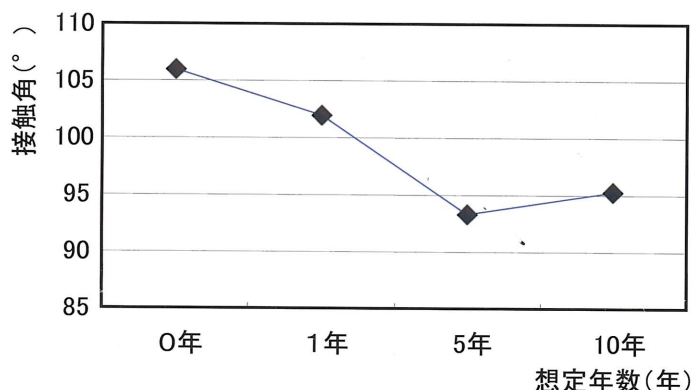
塗装鋼板の倍以上の時間

下地繊維露出まで

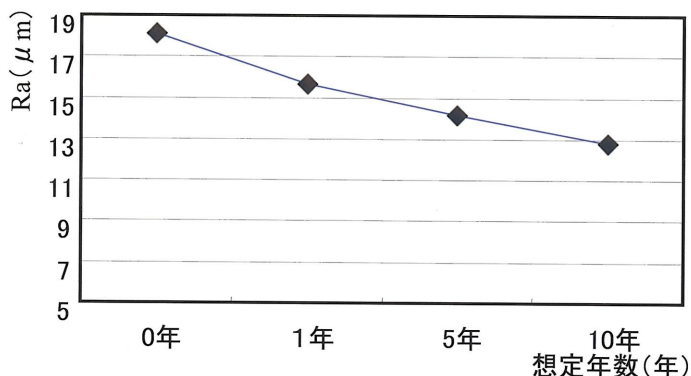
促進摩耗実験

接触角, Ra値ともに

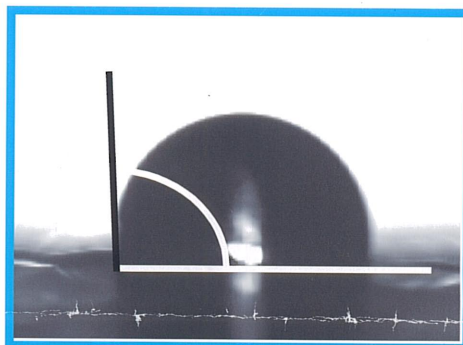
想定年数5~10年の範囲ではほぼ同程度。



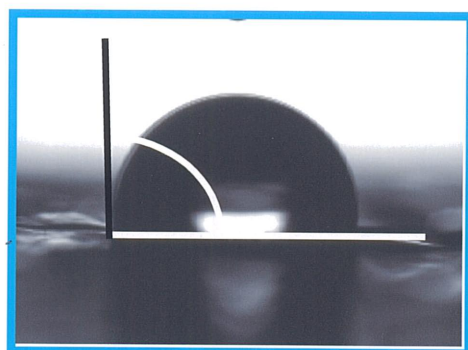
経過年数と接触角の関係



経過年数とRaの関係



経過年数1年の接触角



経過年数10年の接触角

10年程度までは一般的な屋根材料よりも優れた滑雪性能を維持できる。

下地繊維が露出しない程度の摩耗は滑雪性能に対してプラス側に作用する。